



016

Код ДКПП 29.24.24

**СТВОЛ ВОЗДУШНО-ПЕННЫЙ
С ЭЖЕКТИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ
СВПЭ-2, СВПЭ-4, СВПЭ-8
ТУ У 14217031.003-95**

ПАСПОРТ
СВПЭ-2.ПС
СВПЭ-4.ПС
СВПЭ-8.ПС

2007

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Стволы предназначены для получения воздушно-механической пены из водного раствора пенообразователя, формирования и направления струи для тушения пожара.

Стволы изготовлены в климатическом исполнении У... для категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	Значения		
	СВПЭ-2	СВПЭ-4	СВПЭ-8
Рабочее давление перед стволом, МПа, (кгс/см ²)	0,6+0,05 (6+0,5)	0,6+0,05 (6+0,5)	0,6+0,05 (6+0,5)
Производительность по пене, М ³ /мин., не менее	2	4	8
Расход воды, л/с, не менее	4	7,9	16
Расход пенообразователя в % к расходу воды	4-5	4-5	4-5
Кратность пены на выходе из ствола, не менее	8	8	8
Длина воздушно-пенной струи при наклоне ствола к горизонту 30°, м, не менее	15	18	20
Условный проход, Ду, мм	50	70	80
Масса ствола, кг, не более	2,3	2,8	4,0
Габариты (без всасывающего рукава), мм, длина	574±3	710±3	842±3
Диаметр по клямкам, Д, мм	100	128	142

Примечание: Под кратностью пены понимается отношение объема пены, полученной на выходе из ствола, к объему исходного раствора. Длина струи пены указана по крайним каплям. Масса ствола указана при его изготовлении из алюминиевых сплавов и с всасывающим рукавом.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. К каждому стволу прилагается паспорт, объединенный с инструкцией по эксплуатации.

3.2. Упаковка стволов производится в контейнеры или тару другого типа, обеспечивающую защиту изделий от механических повреждений при хранении и транспортировании.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство ствола показано на нижеприведенном рисунке.

Принцип работы ствола заключается в следующем: Ствол подсоединяется к напорной линии посредством соединительной головки 4. Проходящий поток воды

создает разрежение в камере корпуса 2. Под действием создаваемого разрежения через всасывающий рукав 1 из емкости подсасывается пенообразователь, который смешивается с подаваемым потоком воды, образуя водный раствор пенообразователя.

Выходя из камеры, образовавшаяся струя водного раствора пенообразователя создает в расширяющейся части корпуса 2 разрежение, под действием которого в отверстия, расположенные равномерно по поверхности трубы 3, подсасывается воздух.

В полости трубы 3 происходит раздробление струи, смешивание ее с подсасываемым воздухом и образование воздушной механической пены.

Образовавшуюся на выходе из ствола струю воздушно-механической пены направляют на очаг пожара.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Запрещается применять ствол для тушения пожаров электроустановок, аппаратуры, машин, агрегатов, проводов и кабелей, находящихся под электрическим напряжением, а также использовать стволы у открытых линий электропередач, расположенных в радиусе действия компактной части струи.

5.2. Не допускается применять стволы для полива мест не по назначению.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. При подготовке ствола к работе необходимо подсоединить его к напорному рукаву, а всасывающий рукав опустить в емкость с пенообразователем. Рабочее давление непосредственно у ствола должно быть 0,6+0,05 МПа (6+0,5 кгс/см²). Струю воздушно-механической пены направлять на очаг пожара.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. После окончания работы промыть ствол и всасывающий рукав чистой водой и высушить их, проверить затяжку резьбовых соединений.

7.2. Сопроводительная документация должна быть предохранена от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков. Хранение стволов исполнения У и ХЛ - по группе условий хранения 2, ГОСТ 15150-69.

Условия транспортирования стволов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать: исполнения У и ХЛ - условиям хранения 5, исполнения Т - условиям хранения 6 по ГОСТ 15150-69, в части механических факторов по условиям транспортирования (С) ГОСТ 23170-78.

8. ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование отказа. Внешнее его проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Группа сложности работ по устранению отказа
1. Недостаточный подсос пенообразователя или отсутствие пенообразователя	1. Отслоение во всасывающем рукаве внутреннего слоя резины на отдельном участке его длины	1. Удалить отставшие участки резины	
	2. Засорение отверстия в ниппеле рукава или проходного отверстия самого рукава	2. Промыть чистой водой ствол и всасывающий рукав	

9. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

Свидетельство о приемке

Ствол воздушно-пенный с эжектирующим устройством заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ У 14317031.003-95 и признан годным для эксплуатации.

Изделие подвергнуто упаковке согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Представитель ОТК

М.П. _____
(личная подпись)

_____ (расшифровка подписи)

(год, число, месяц)

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стволов требованиям ТУ У 14317031.003-95 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода стволов в эксплуатацию.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.

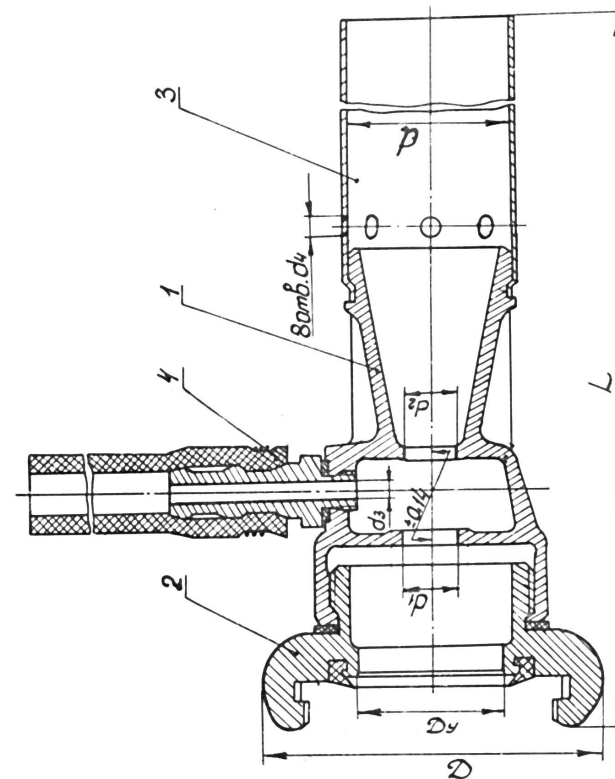
Номер и дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые предприятием-изготовителем

Дополнение к паспорту на стволы воздушно-пенные с эжектирующим устройством СВПЭ-2, СВПЭ-4, СВПЭ-8 ТУ У 14317031.003-95

Цветные металлы, используемые в изделии			
Наименование изделия	Марка цветного металла или сплава	К-во цветного металла или сплава в изделии, кг	Примечание
Алюминиевый сплав			
Ствол воздушно-пенный СВПЭ-2	АК7 (АК7) ГОСТ 1583-93	0,585	
Алюминиевый сплав			
Ствол воздушно-пенный СВПЭ-4	АК7 (АК7) ГОСТ 1583-93	0,850	
Алюминиевый сплав			
Ствол воздушно-пенный СВПЭ-8	АК7 (АК7) ГОСТ 1583-93	1,3	

ПРИМЕЧАНИЕ: в паспорт заносятся металлы, которые можно извлечь при разборке списанного изделия.

СТВОЛ ВОЗДУШНО-ПЕННЫЙ С ЭЖЕКТИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ



1-рукав всасывающий; 2-корпус; 3-труба; 4-головка цапковая ТУ 29.2-30711025-012-2001