



016

Код ДКПП 29.24.24

**СТВОЛ ВОЗДУШНО-ПЕННЫЙ
С ЭЖЕКТИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ
СВПЭ-2, СВПЭ-4, СВПЭ-8
ТУ У 14217031.003-95**

ПАСПОРТ
СВПЭ-2.ПС
СВПЭ-4.ПС
СВПЭ-8.ПС

2007

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Стволы предназначены для получения воздушно-механической пены из водного раствора пенообразователя, формирования и направления струи для тушения пожара.

Стволы изготовлены в климатическом исполнении У... для категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование параметров | Значения | | |
|---|---------------------|---------------------|---------------------|
| | СВПЭ-2 | СВПЭ-4 | СВПЭ-8 |
| Рабочее давление перед стволом, МПа, (кгс/см ²) | 0,6+0,05 (6+0,5) | 0,6+0,05 (6+0,5) | 0,6+0,05 (6+0,5) |
| Производительность по пене, М ³ /мин., не менее | 2 | 4 | 8 |
| Расход воды, л/с, не менее | 4 | 7,9 | 16 |
| Расход пенообразователя в % к расходу воды | 4-5 | 4-5 | 4-5 |
| Кратность пены на выходе из ствола, не менее | 8 | 8 | 8 |
| Длина воздушно-пенной струи при наклоне ствола к горизонту 30°, м, не менее | 15 | 18 | 20 |
| Условный проход, Ду, мм | 50 | 70 | 80 |
| Масса ствола, кг, не более | 2,3 | 2,8 | 4,0 |
| Габариты (без всасывающего рукава), мм, длина | 574±3 | 710±3 | 842±3 |
| Диаметр по клямкам, Д, мм | 100 | 128 | 142 |

Примечание: Под кратностью пены понимается отношение объема пены, полученной на выходе из ствола, к объему исходного раствора. Длина струи пены указана по крайним каплям. Масса ствола указана при его изготовлении из алюминиевых сплавов и с всасывающим рукавом.

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. К каждому стволу прилагается паспорт, объединенный с инструкцией по эксплуатации.

3.2. Упаковка стволов производится в контейнеры или тару другого типа, обеспечивающую защиту изделий от механических повреждений при хранении и транспортировании.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Устройство ствола показано на нижеприведенном рисунке.

Принцип работы ствола заключается в следующем: Ствол подсоединяется к напорной линии посредством соединительной головки 4. Проходящий поток воды

создает разрежение в камере корпуса 2. Под действием создаваемого разрежения через всасывающий рукав 1 из емкости подсасывается пенообразователь, который смешивается с подаваемым потоком воды, образуя водный раствор пенообразователя.

Выходя из камеры, образовавшаяся струя водного раствора пенообразователя создает в расширяющейся части корпуса 2 разрежение, под действием которого в отверстия, расположенные равномерно по поверхности трубы 3, подсасывается воздух.

В полости трубы 3 происходит раздробление струи, смешивание ее с подсасываемым воздухом и образование воздушной механической пены.

Образовавшаяся на выходе из ствола струю воздушно-механической пены направляют на очаг пожара.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Запрещается применять ствол для тушения пожаров электроустановок, аппаратуры, машин, агрегатов, проводов и кабелей, находящихся под электрическим напряжением, а также использовать стволы у открытых линий электропередач, расположенных в радиусе действия компактной части струи.

5.2. Не допускается применять стволы для полива мест не по назначению.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. При подготовке ствола к работе необходимо подсоединить его к напорному рукаву, а всасывающий рукав опустить в емкость с пенообразователем. Рабочее давление непосредственно у ствола должно быть 0,6+0,05 МПа (6+0,5 кгс/см²). Струю воздушно-механической пены направлять на очаг пожара.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. После окончания работы промыть ствол и всасывающий рукав чистой водой и высушить их, проверив затяжку резьбовых соединений.

7.2. Сопроводительная документация должна быть сохранена от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков. Хранение стволов исполнения У и ХЛ - по группе условий хранения 2, ГОСТ 15150-69.

Условия транспортирования стволов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать: исполнения У и ХЛ - условиям хранения 5, исполнения Т - условиям хранения 6 по ГОСТ 15150-69, в части механических факторов по условиям транспортирования (С) ГОСТ 23170-78.

8. ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

| Наименование отказа. Внешнее его проявление и дополнительные признаки | Вероятная причина | Метод устранения | Группа сложности работ по устранению отказа |
|--|---|---|---|
| 1. Недостаточный подсос пенообразователя или отсутствие пенообразователя | 1. Отслоение во всасывающем рукаве внутреннего слоя резины на отдельном участке его длины | 1. Удалить отставшие участки резины | |
| | 2. Засорение отверстия в ниппеле рукава или проходного отверстия самого рукава | 2. Промыть чистой водой ствол и всасывающий рукав | |

9. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

Свидетельство о приемке

Ствол воздушно-пенный с эжектирующим устройством заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ У 14317031.003-95 и признан годным для эксплуатации.

Изделие подвергнуто упаковке согласно требованиям, предусмотренным техническими условиями.

Представитель ОТК

М.П. _____
(личная подпись)

_____ (расшифровка подписи)

_____ (год, число, месяц)

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стволов требованиям ТУ У 14317031.003-95 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода стволов в эксплуатацию.

11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.

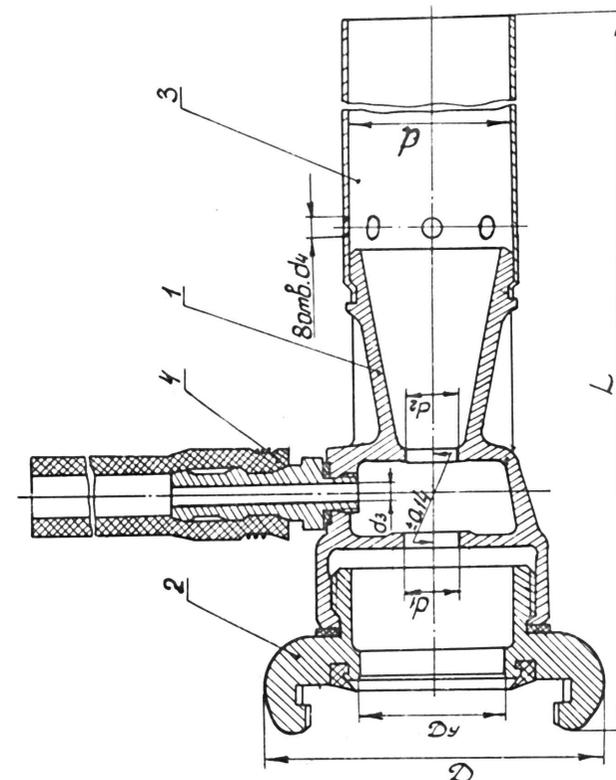
| Номер и дата рекламации | Краткое содержание рекламации | Меры, принятые предприятием-изготовителем |
|-------------------------|-------------------------------|---|
| | | |

Дополнение к паспорту на стволы воздушно-пенные с эжектирующим устройством СВПЭ-2, СВПЭ-4, СВПЭ-8 ТУ У 14317031.003-95

| Цветные металлы, используемые в изделии | | | |
|---|-----------------------------------|--|------------|
| Наименование изделия | Марка цветного металла или сплава | К-во цветного металла или сплава в изделии, кг | Примечание |
| Алюминиевый сплав | | | |
| Ствол воздушно-пенный СВПЭ-2 | АК7 (АК7) ГОСТ 1583-93 | 0,585 | |
| Алюминиевый сплав | | | |
| Ствол воздушно-пенный СВПЭ-4 | АК7 (АК7) ГОСТ 1583-93 | 0,850 | |
| Алюминиевый сплав | | | |
| Ствол воздушно-пенный СВПЭ-8 | АК7 (АК7) ГОСТ 1583-93 | 1,3 | |

ПРИМЕЧАНИЕ: в паспорт заносятся металлы, которые можно извлечь при разборке списанного изделия.

СТВОЛ ВОЗДУШНО-ПЕННЫЙ С ЭЖЕКТИРУЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ



1-рукав всасывающий; 2-корпус; 3-труба; 4-головка цапковая ТУ 29.2-30711025-012-2001